



MS BOIS

Le bois au cœur de notre Habitat

Une histoire familiale depuis 1927

En 1927, à Outriaz, dans l'Ain, **Célestin Monnet** fonde une petite entreprise de menuiserie et de charpente. Sans le savoir, il pose les premières pierres d'une aventure industrielle et humaine appelée à traverser les générations.

L'engagement et la transmission

Au début de la Seconde Guerre mondiale, en 1939, **Maurice Sève**, son gendre, s'engage à 23 ans comme radio-mitrailleur dans l'aviation française, au sein de la troisième escadrille du groupe 11/55. Courageux et ingénieux, surnommé « l'homme de tous les coups », il guide ses pilotes grâce à un système de ficelles qu'il a lui-même imaginé. Son avion est abattu. Pour ses actes de bravoure, il est décoré de la Croix de guerre avec deux palmes. De retour à Outriaz, il reprend une entreprise fragilisée par la maladie de son beau-père. Dans le même temps, son beau-frère **Marius Monnet**, âgé de 20 ans, choisit de rejoindre le maquis de l'Ain pour échapper au STO. Tous deux s'engagent dans les FFI au sein du réseau de Nantua jusqu'en 1944. De cette période naît l'association Monnet-Sève, fondée sur des valeurs de courage, de complémentarité et d'engagement.

Des débuts artisanaux à l'essor industriel

Dans l'après-guerre, l'entreprise se transforme. L'atelier de menuiserie devient progressivement une scierie moderne, portée par l'ingéniosité de **Maurice Sève** et le sens du commerce de **Marius Monnet**.

En 1950, une rencontre déterminante a lieu avec **Francis Lavillat**, entrepreneur savoyard installé à Montargis. Déjà actif dans le négoce de bois et de céréales, il apporte une vision logistique et commerciale structurée :

« Le bois du Jura vers Paris, et les céréales du Gâtinais vers la Savoie. »

Cette alliance marque le début d'une phase de croissance soutenue.

La structuration du groupe

La troisième génération rejoint l'entreprise et contribue à sa modernisation :

Jean-Claude Sève ingénieur ECAM, arrive en 1965 et conçoit les premières mécanisations de la scierie

Guy Monnet diplômé de l'École du bois de Mouchard, rejoint l'entreprise familiale en 1971 et développe les méthodes de sciage

Alain Macheret, qui travaillait avec M. Lavillat dès 1965, et qui va accompagner le développement de la nouvelle affaire de négoce à Sens.

En 1977, cette dynamique commune donne naissance à SOJAG, société holding structurante qui accompagne une forte accélération du développement, tant industriel que commercial, sur l'ensemble du territoire français.

Une croissance ambitieuse

Les décennies suivantes sont marquées par des investissements majeurs :

1991 : **Jean Claude Sève** lance la création à Saint-Vulbas de la première scierie française entièrement automatisée et informatisée ;

1995 : Acquisition de la scierie de Sougy, positionnant le groupe parmi les premières scieries Française du sciage résineux et le leader du Douglas en Europe. Parallèlement, le pôle négoce se développe fortement sous l'impulsion d'**Alain Macheret**, avec un réseau aujourd'hui constitué de 25 sites.

Un groupe industriel de référence

Aujourd'hui, le groupe s'appuie sur six grands sites industriels dédiés au bois de première et deuxième transformation à Outriaz, Saint-Vulbas, Sougy, Maïche, Saint-Paul-de-Jarrat, ainsi que les unités de production de lamellé-collé à Sougy et Rumilly. Chaque année, près de 1 million de m³ de grumes sont transformés, ainsi qu'une production de 50 000 m³ de lamellé-collé réalisée. L'activité bois représente aujourd'hui : près de 700 collaborateurs, et plus de 250 millions d'euros de chiffre d'affaires.

Une histoire de confiance et de famille

Ce développement repose sur une collaboration durable entre les familles fondatrices, notamment entre **Jean-Claude Sève**, **Guy Monnet** et **Alain Macheret**, qui ont su construire une vision commune pendant plus de 50 ans. La quatrième génération poursuit cette dynamique, avec **Thomas Sève** et **Stéphane Vives** au début des années 90 pour l'industrie, rejoints par **Guillaume** et **Jean-Denis Monnet** au début des années 2000, ainsi que **Fabrice Macheret** pour la distribution.

MS BOIS : une nouvelle étape

En 2025, le groupe franchit une nouvelle étape avec la création de MS BOIS, marque unique rassemblant l'ensemble des sites de production. Cette évolution incarne une volonté forte : renforcer la lisibilité du groupe, affirmer son identité industrielle et porter son développement à l'international.

L'avenir en héritage

Fidèle à son histoire, le groupe prépare l'avenir avec l'arrivée de la cinquième génération, incarnée par **Sacha Vives** et **Louis Sève**. Depuis près d'un siècle, Monnet-Sève / MS BOIS construit son développement autour de valeurs fondatrices :

Engagement, Innovation, Esprit familial et Vision à long terme.

Une nouvelle identité



MS BOIS

Le bois au cœur de notre Habitat

Pour refléter sa transition vers une nouvelle ère de croissance et d'innovation, Monnet Sève devient MS BOIS.

MS BOIS incarne l'excellence et la passion pour la transformation du bois. Fondée sur des valeurs familiales solides, l'entreprise s'est développée sur cinq générations avec un engagement indéfectible envers la qualité, l'innovation et la responsabilité.

L'expertise de MS BOIS s'étend à tous les domaines de l'habitat, offrant des solutions innovantes et écologiques pour chaque besoin.

Du bois de structure à l'aménagement extérieur en passant par la menuiserie intérieure, chaque produit est le fruit d'un savoir-faire exceptionnel et d'un engagement envers la qualité.

La signature « Le bois au cœur de notre Habitat » résume parfaitement la mission et la vision de MS BOIS, affirmant son engagement à façonner un avenir durable et harmonieux.



-  Nos valeurs – innovation, expertise et responsabilité
-  Nos racines familiales
-  Nos engagements – l'habitat durable
-  La coopération – partenariat avec nos clients
-  L'environnement – le bois au cœur de notre habitat



Organisation commerciale

SERVICE COMMERCIAL EXPORT

Catégorie produit : Sciage, Menuiserie, Bois Collé

Thomas SEVE	Directeur Général / Directeur commercial Export	
Isabelle JECHOUX	Assistante commerciale Export	☎ 04 74 76 31 60
Lucile GOYFFON	Assistante commerciale Export	☎ 04 74 76 39 77
WhatsApp EXPORT : +33 6 77 74 18 21		

SERVICE COMMERCIAL FRANCE (GSB, Négoce, Industrie)

Catégorie produit : Sciage, Menuiserie, Bois Collé

Francis CANTIN	Directeur commercial France	
Inès PORRET	Assistante commerciale GSB Scierie	☎ 04 74 76 32 58
Christelle DHEURLE	Assistante commerciale GSB Menuiserie	☎ 04 74 76 39 75
Lucile GOYFFON	Assistante commerciale Négoce, Pro&Industrie	☎ 04 74 76 39 77
Pierre SEGUIER	Coordinateur Commande	☎ 06 32 45 81 30
Christophe COEURU	Technico-Commercial Secteur Sud-Est	☎ 06 85 30 53 81
Antoine GUILLET	Technico-Commercial Secteur Centre-Est	☎ 06 02 00 74 46
Arnaud VACHERESSE	Technico-Commercial Nord-Est	☎ 06 89 10 83 76
José MENDES	Technico-Commercial Ile-de-France	☎ 07 88 05 31 10
Antoine GUEGUEN	Technico-Commercial Nord-Ouest	☎ 06 85 31 77 29
Cédric COUET	Technico-Commercial Centre-Ouest	☎ 07 68 51 20 99
Stéphane Blanc	Technico-Commercial Sud-Ouest	☎ 06 71 89 88 71
Yoann MICHAUD	Commercial Sédentaire / Gestion Grands Comptes	☎ 07 86 16 32 01
✉ commerce@msbois.com		

SERVICE COMMERCIAL INDUSTRIEL

Catégorie produit : Sciage site de Sougy

Pascal BERTHELOT	Directeur Commercial	
Stéphanie DESPREZ	Assistante commerciale	☎ 03 86 77 55 13
Céline MAILLAULT	Assistante commerciale	☎ 03 86 77 55 10

SERVICE COMMERCIAL JARDIN : Tous circuits

Catégorie produit : Mon Petit Potager / Mon chalet de Jardin

Olivier BACHELOT	Directeur commercial Jardin	
Laurence BRUNET	Assistante commerciale	☎ 04 74 76 35 04
Agathe BERTHIER	Assistante commerciale	☎ 04 74 76 35 04
✉ contact@monpetitpotager.fr ✉ contact@monchaletdejardin.fr		

SERVICE MARKETING ET DIGITAL – CONTACT PRESSE

Léa MARULA	Responsable Communication	☎ 06 75 39 30 52
✉ contact@msbois.com ✉ lea.marula@msbois.com		

UN MATÉRIAU DURABLE



UNE RESSOURCE INÉPUISABLE

Le bois est un matériau renouvelable, issu d'une ressource naturelle gérée de façon durable, et orienté dans une logique d'économie circulaire. Les forêts françaises sont une ressource abondante et disponible puisque les récoltes de bois sont inférieures aux accroissements biologiques annuels.

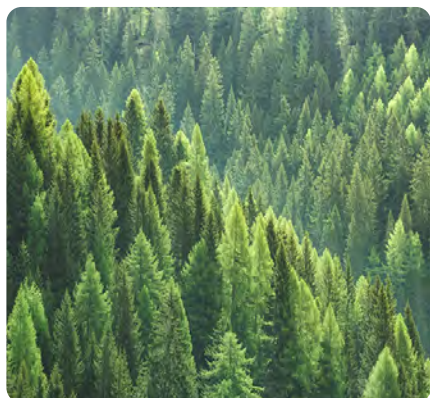
LE BOIS DE FRANCE, UN MATÉRIAU LOCAL

Le groupe MS Bois scie exclusivement du bois prélevé dans les forêts françaises. L'utilisation de ce matériau local et abondant dans un circuit court permet d'atténuer l'impact écologique en limitant les transports, mais également d'atténuer les nuisances sonores et visuelles, du fait de chantiers plus courts. L'utilisation du bois de France est également bénéfique à l'économie des territoires, en représentant plus de 400 000 emplois en France.



UN ALLIÉ CONTRE LE RÉCHAUFFEMENT CLIMATIQUE

Construire en Bois est un moyen d'atténuer le changement climatique : le bois contient du carbone capté dans l'atmosphère par la photosynthèse et séquestré lors de la croissance de l'arbre. Carbone qui reste stocké dans le matériau pour toute la durée de vie du produit bois, même une fois utilisé dans les constructions. Le carbone ainsi stocké dans le bois n'est pas présent dans l'atmosphère sous forme de CO₂ pendant cette longue période et ne participe donc pas au réchauffement climatique. De plus, les émissions de gaz à effet de serre (GES) liées au cycle de vie des produits bois sont inférieures à celles d'autres produits auxquels ils peuvent se substituer (acier, béton, etc). C'est ce qu'on appelle l'effet de substitution.



En quelques chiffres :

1 m³ de bois = 1 Tonne de CO₂ absorbé

Une construction en structure bois nécessite :

- 9 fois moins d'énergie que le béton,
- 17 fois moins que l'acier,
- et 48 fois moins que l'aluminium.

Finalement, quoi de plus logique écologiquement ET économiquement que de construire en France, avec du Bois de France, transformé et valorisé en France ?



Nous pouvons dire que 100% du bois prélevé est utilisé, même les co-produits comme la sciure, les plaquettes, les écorces. Tout est valorisé, rien n'est jeté. Il s'agit d'un modèle en termes d'économie circulaire où chaque « connexe » est recyclé et réintégré dans la filière sous de nouvelles formes et nouveaux usages.

Dès la première transformation, les produits connexes de sciage sont valorisés à 100% et trouvent des utilisations majeures en tant que matière première de fabrication de la pâte à papier et des panneaux de particules. Une part importante est également utilisée en tant que combustible, soit directement (écorces), soit après simple préparation en plaquettes, soit en tant que granulés (sciures).



SOLUTIONS BIOSOURCÉES

En tant que 1^{er} **scieur français de résineux**, MS Bois se veut également précurseur sur le développement durable, et c'est dans ce cadre que l'entreprise a fait le choix de solutions biosourcées pour protéger ses bois.

Utiliser des solutions biosourcées, c'est **faire le choix d'utiliser des matières biologiques, et renouvelables, issues de la biomasse !**

En clair, cela consiste à être plus responsable vis-à-vis de l'écologie en éliminant les ressources fossiles utilisées dans les solutions de traitement de nos bois.

Depuis 2020, **tous nos sites utilisent ces solutions biosourcées.**



FAIRE LE CHOIX DES SOLUTIONS BIOSOURCÉES, C'EST L'ASSURANCE DE :



Écrire une nouvelle **page** dans l'histoire de notre entreprise en mettant en avant nos valeurs éthiques



Se différencier et prendre de l'avance, en étant en **cohérence avec notre matériau**, le bois, principal matériau biosourcé sur la planète



Être **acteur de la transition énergétique**, en réduisant notre consommation de matière fossile, non renouvelable



Répondre aux attentes d'une **consommation plus responsable** de nos clients





PEFC

L'ensemble de nos sites disposent de ce label. Seuls les produits issus de forêts certifiées PEFC puis d'une chaîne de fabrication et de commercialisation ininterrompue d'entreprises certifiées peuvent comporter le label PEFC. Le label PEFC atteste :

- que le propriétaire forestier qui a cultivé le bois et l'exploitant forestier qui a récolté et transporté ce bois ont mis en oeuvre les pratiques de gestion forestière durable PEFC ;
- que toutes les entreprises qui ont ensuite transformé et commercialisé ce bois ont appliqué les règles de traçabilité PEFC.

Le label PEFC garantit ainsi au consommateur que le produit qu'il achète est issu de sources responsables et qu'à travers son acte d'achat, il participe à la gestion durable des forêts.



Marquage CE

Le groupe MS Bois, au travers de ses différents sites de production bénéficie du marquage « CE ». Il est l'engagement visible du fabricant que son produit respecte les exigences réglementaires en vue de sa libre circulation sur l'ensemble du territoire de l'Union européenne.



CTB Cubage Bois Ronds

Notre groupe dispose dans ses différents sites de matériels de mesures multidimensionnelles, nommés plus couramment cubeurs, utilisés à la réception des grumes. La certification CTB Cubage de Bois Ronds permet de clarifier les opérations de cubage de bois façonnés sur nos sites. Elle repose sur des règles élaborées et partagées par tous les acteurs. Cette certification requiert un contrôle indépendant tierce partie par le FCBA.



CTB SAWN TIMBER

Celle-ci existe depuis juin 2003 et fait suite à la fusion des marques CTB Sciages et CTB

Feuillus pour regrouper, sous une même identité, l'ensemble des sciages feuillus et résineux. Les principales caractéristiques certifiées sont :

- Classement visuel mécanique ou d'aspect normalisé ;
- Respect des dimensions « frais de sciage » ou « bois sec » avec des tolérances normalisées ;
- Taux d'humidité des bois secs ;
- Conditionnement soigné.



Bois de France

La marque Bois de France a été créée pour vous permettre une consommation responsable.

En utilisant un produit Bois de France, vous avez la double garantie :

- D'un bois issu des forêts françaises,
- D'un bois transformé en France.



Bois des Alpes

Bois des Alpes™ est une marque traduisant l'engagement de toute une filière qui souhaite optimiser ses pratiques pour l'environnement et pour le développement local. L'apposition de cette marque apporte des garanties concrètes à l'utilisateur des produits bois concernés : provenance, action pour le développement durable, qualité technique, maintien des emplois alpins.



BTMC – BOIS DES TERRITOIRES DU MASSIF CENTRAL

Ce certificat constitue une preuve légale du respect des exigences de la marque, notamment en termes d'origine des bois, de qualité et de gestion durable, et ainsi de son intégration dans les marchés publics.

Cette étape s'inscrit dans notre démarche environnementale et sociale.



JAS – Japanese Agricultural Standard

Le Japanese Agricultural Standard (JAS) est la certification permettant la commercialisation des produits biologiques au Japon. L'accréditation apporte les garanties générales suivantes :

- la protection de l'environnement et du climat
- la non utilisation de produits chimiques de synthèse
- la conservation de la fertilité des sols
- la non utilisation d'OGM
- le maintien de la biodiversité
- un étiquetage transparent pour le consommateur
- le respect des cycles naturels et du bien être animal



WCLIB – West Coast Lumber INSPECTION BUREAU

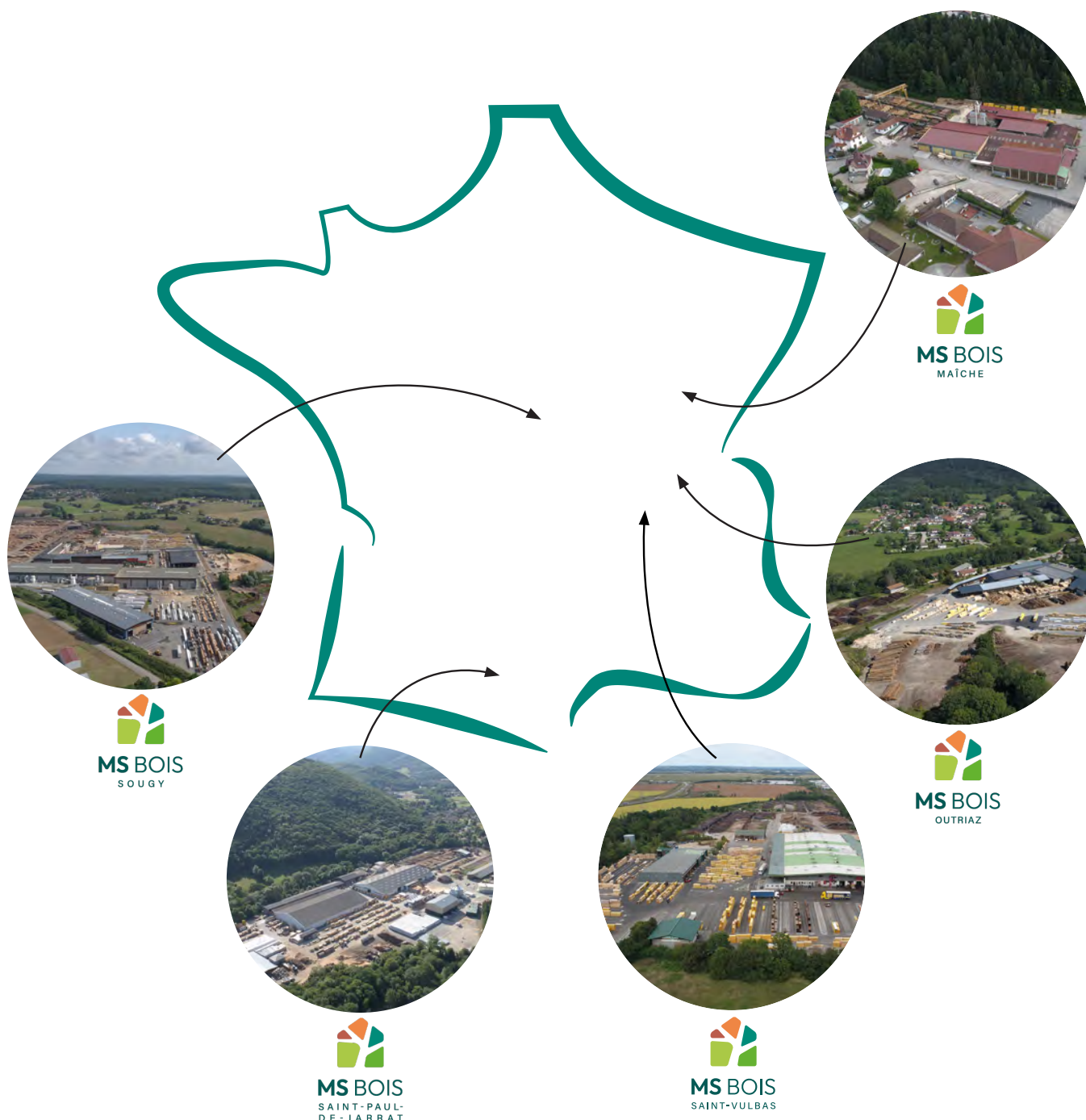
Le WCLIB a établi des valeurs de conception américaines pour les essences européennes, a assuré la formation des classificateurs et a aidé les scieries européennes à établir une présence aux États-Unis. La marque WCLIB est reconnue et les usines membres européennes reçoivent les meilleurs services de contrôle de la qualité de leur catégorie.

LES SITES

Depuis 1929, nos différents sites sont installés au coeur de 5 grands massifs forestiers français : **le Jura, les Alpes, le Morvan, les Pyrénées et le Massif Central.**

Les grumes sont donc valorisées à proximité de l'endroit où nous les prélevons. Cette valorisation permet à l'entreprise d'assurer des circuits courts de distribution, alliant rapidité et efficacité, mais possède également des impacts économiques comme écologique en limitant au maximum les transports des produits.

Au travers de l'ensemble de ces sites, le groupe MS Bois dispose de 5 scieries, 2 usines de lamellé-collé, 2 menuiseries, une unité de fabrication de pellets et une centrale de cogénération.



Notre groupe est un acteur majeur de la filière bois française et le 1^{er} scieur de douglas en Europe. Nos équipes de passionnés et amoureux du bois et de la forêt ont toutes comme objectif de faire bénéficier l'ensemble de nos partenaires de leurs talents.

Nous investissons et innovons sans cesse pour proposer la gamme la plus étendue possible de produits, sections, et de solutions valorisantes.

750

salariés

1^{er}

scieur référent
pour les essences de
résineux français

1^{er}

scieur européen
de Douglas

1 million de m³
de grumes sciées



560 000 m³
de sciures

935 000 m³
de plaquettes
recyclées



50 000 m³
de lamellé-collé
et **570 000 m³**
de sciages



350 000 m³
de Douglas



BF0023

L'EXPORTATION

MS Bois exporte aujourd'hui, par voie terrestre, maritime ou fluviale, du bois résineux français aux quatre coins du monde. Ainsi, nous exportons de la charpente, en Europe du Nord comme des bois d'emballages, au Maghreb et au Moyen-Orient.

Au-delà des produits issus de la 1ère et de la 2ème transformation, nous exportons surtout un véritable savoir-faire, reconnu par nos clients fidèles en Europe ou hors union européenne.



LA GESTION FORESTIÈRE

Parmi les nombreux corps de métier présents dans l'entreprise, l'équipe forestière joue un rôle prépondérant. Son but est d'assurer et d'organiser l'approvisionnement en bois de nos scieries. Répartis sur l'ensemble de nos sites, nos forestiers s'impliquent tous les jours pour identifier et sélectionner les bois nécessaires à la réalisation des commandes pour nos clients. Nos équipes s'emploient à réaliser ces exploitations dans les meilleures conditions possible, comme par exemple la gestion durable de la ressource avec la mise en application de la certification PEFC.

Quoi de plus logique pour l'environnement de construire en France, avec du bois de France, et transformé en France ?

Les circuits courts prennent alors tout leurs sens d'un point de vue environnemental et nous permettent, outre le fait de livrer rapidement, d'émettre moins de gaz à effet de serre que d'autres matériaux comme le béton, l'acier ou encore l'aluminium.

UNE SUPPLY CHAIN RAISONNÉE

Le groupe MS Bois est devenu un expert de la supply chain, tout en développant des solutions réduisant au maximum son empreinte carbone.

L'approvisionnement presque exclusivement français en matière-première, et l'implantation de nos 5 sites au cœur des massifs forestiers, permettent à nos équipes de travailler sur un process en circuits courts.

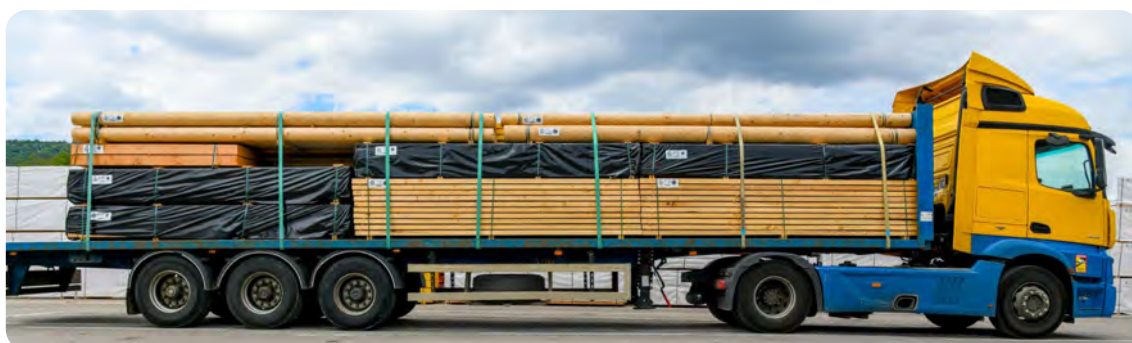
Toutes les étapes logistiques sont optimisées afin de proposer une très grande qualité de service, parmi les meilleures de la filière bois française et européenne : dès la confirmation de commande, un suivi est réalisé par les équipes de chacun des sites, jusqu'à la préparation de commande, son chargement, puis son transport et enfin la réception chez notre client.



UNE SUPPLY CHAIN OPTIMISÉE

Nous optimisons au maximum le chargement de nos camions. En effet, vous pouvez commander la totalité de nos gammes et les mixer dans un seul camion : bardage, lamellé-collé, bois de charpente, bois d'ossatures, tasseaux, moulures, lames terrasses, etc ...

Également, nos produits connexes sont, pour la plupart d'entre eux, acheminés par voie fluviale vers leurs sites de recyclage et de transformation, ce qui permet de réduire considérablement l'empreinte carbone de leur transport.



NOS RÉSINEUX

EPICÉA P. 16

SAPIN P. 17

DOUGLAS P. 18

CLASSEMENT D'ASPECT P. 20

CLASSE D'EMPLOI P. 22

TRAITEMENT DU BOIS P. 23

PARTICULARITÉ P. 24





NOS RÉSINEUX

ÉPICÉA

Présentation

L'épicéa est originaire des régions froides d'Europe. En plantation, en dehors de son aire naturelle (régions tempérées), sa croissance est beaucoup plus rapide. Le diamètre de l'épicéa varie de 50 à 80 cm et peut atteindre les 35 m à 40 m de hauteur.



Description du bois

Le bois d'épicéa a un grain fin, il est de couleur blanc crème. Le duramen n'est pas distinct de l'aubier. Les cernes sont étroites et régulières sur les arbres de région froide, alors qu'elles deviennent larges et irrégulières sur les arbres de plantation en zone tempérée. Les poches de résine sont assez fréquentes.

Utilisation

- Charpente
- Menuiserie intérieure
- Moulure
- Lamellé-collé, contre-collé
- Poteaux
- Ossature
- Pâte à papier

Durabilité naturelle et imprégnabilité du bois

- Champignon : Faiblement durable
- Insecte de bois sec : Sensible
- Classe d'emploi : Classe 1 - A l'intérieur/2 en charpente/3B en imprégnation sous vide.
- Notes : Cette essence est mentionnée dans la norme NF EN 350-2. Le bois d'Épicéa est sensible au bleuissement. Il est donc impératif de le traiter.



SAPIN

Présentation

Arbres de grande taille (30 mètres de hauteur) et de fort diamètre (1 mètre), ils poussent dans les zones montagneuses (au-delà de 800 mètres d'altitude). Leur tronc est cône, avec une écorce lisse. Ils couvrent une surface de 1 383 000 ha au sein des forêts françaises.



Description du bois

Le bois de sapin est blanc crème, parfois avec quelques colorations rosées. Les cernes sont bien marquées et le fil est droit. Le grain est fin à moyen selon la vitesse de croissance. Le duramen n'est pas distinct de l'aubier.

Utilisation

- Charpente
- Menuiserie intérieure
- Ossature
- Lamellé-collé, contre-collé
- Poteaux
- Moulure
- Pâte à papier



Durabilité naturelle et imprégnabilité du bois

- Champignon : Faiblement durable
- Insecte de bois sec : Sensible
- Classe d'emploi : Classe 1- à l'intérieur / 2 en charpente / 3A en imprégnation sous vide.
- Notes : Cette essence est mentionnée dans la norme NF EN 350-2.
Le bois de sapin est sensible au bleuissement. Il est donc impératif de le traiter.



NOS RÉSINEUX

DOUGLAS

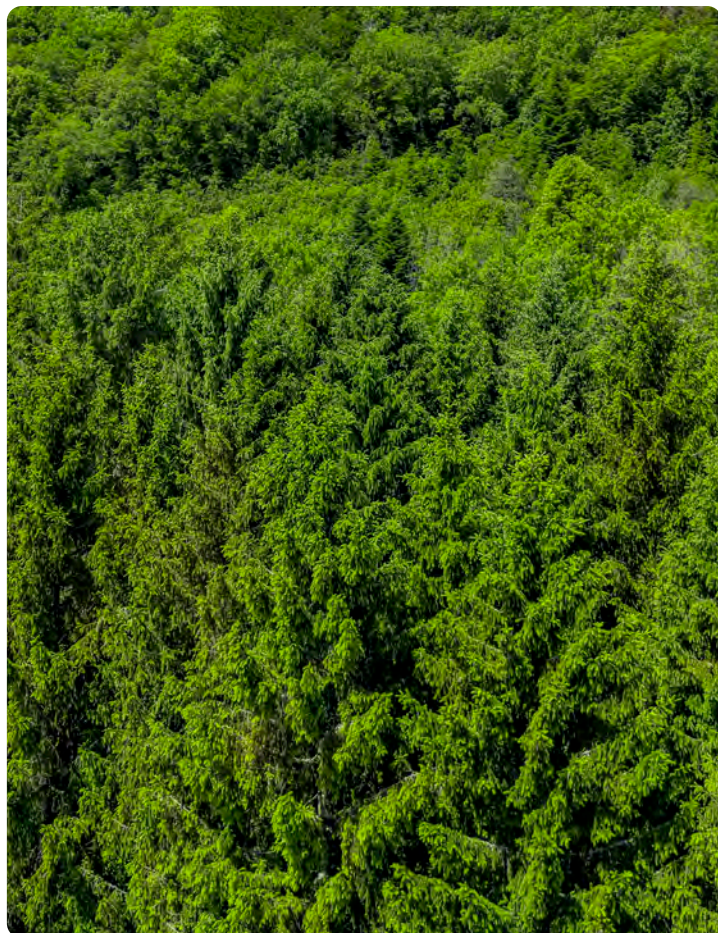
Présentation

Originaire d'Amérique du Nord, le Douglas a été introduit en France en 1842. Désormais très répandu en France, sa production ne cesse d'augmenter (+15 % par an). La croissance rapide du Douglas permet d'obtenir des arbres au fût très droit atteignant 50 mètres de haut et 2 mètres de diamètre. Son écorce est épaisse et crevassée.



Description du bois

Son duramen rouge est distinct de l'aubier de couleur crème. Le Douglas présente un fil droit, un grain moyen et des noeuds adhérents





Utilisation

- Aménagement extérieur (bardage, terrasse,...)
- Charpente
- Construction navale
- Menuiserie intérieure
- Lamellé-collé, contre-collé
- Poteaux
- Ossature



Durabilité naturelle et imprégnabilité du bois

- Champignon : Moyennement durable
- Insecte de bois sec : Durable - hors aubier
- Classe d'emploi : Classe 3B pour du hors aubier/3B en imprégnation sous vide.
- Notes : Cette essence est mentionnée dans la norme NF EN 350-2.
La classe 3 ne concerne que les sciages purgés d'aubier.
Classe d'emploi 3B en imprégnation autoclavée même non purgée d'Aubier.



LE CLASSEMENT

LE CLASSEMENT D'ASPECT DES BOIS RÉSINEUX

CHOIX 0

Utilisations principales :

Agencement, menuiserie, moulures, tasseaux, meubles.



Sapin - Épicéa



Douglas



Pin Maritime - Pin Sylvestre

Taille des nœuds sains adhérents	10% largeur + 10 mm
Nœuds acceptés	Adhérents (sains, morts)
Face : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant.	2
Rive : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant	1
Entre écorce	Non admise
Bois résiné	Non admis
Pourriture	Non admise
Discolorations	Non admises
Piqûres d'insectes	Non admises
Flaches	3 mm (20% longueur)
Moelle	Aucune
Fentes traversantes	Non admises

CHOIX 1

Utilisations principales :

Agencement, bois de structure, poutre, fermette, charpente industrielle, bois raboté.



Sapin - Épicéa



Douglas



Pin Maritime - Pin Sylvestre

Taille des nœuds sains adhérents	10% largeur + 20 mm
Nœuds acceptés	Morts ou partiellement adhérents : 10% larg + 10 mm à entre-écorce, pourris : 10% larg
Face : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant.	4 10% largeur + 50mm
Rive : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant	2
Entre écorce	2 (100 mm maxi.)
Bois résiné	Non admis
Pourriture	Non admise
Discolorations	Non admises
Piqûres d'insectes	Non admises
Flaches	5 mm (20% longueur)
Moelle	Permise
Fentes traversantes	Non admises

Taille des nœuds sains adhérents	10% largeur + 35 mm
Nœuds acceptés	Morts ou partiellement adhérents : 10% larg + 20 mm à entre-ecorce, pourris : 10% larg + 15 mm
Face : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant.	6
Rive : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant	4
Entre écorce	2 (200 mm maxi.)
Bois résiné	30% de la surface
Pourriture	Non admise
Discolorations	Admises (10% surface)
Piqûres d'insectes	Non admises
Flaches	10 mm (30% longueur)
Moelle	Permise
Fentes traversantes	Non admises

Taille des nœuds sains adhérents	10% largeur + 50 mm
Nœuds acceptés	Morts ou partiellement adhérents : 10% larg + 50 mm à entre-ecorce, pourris : 10% larg + 50 mm
Face : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant.	Non limité
Rive : nb de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisant	Non limité
Entre écorce	4 (300 mm maxi.)
Bois résiné	50% de la surface
Pourriture	Non admise
Discolorations	50% surface
Piqûres d'insectes	Noires : 15% surface
Flaches	20 mm (50% longueur)
Moelle	Permise
Fentes traversantes	20% de la longueur

Le choix n'est pas illustré par des photos car il correspond à tous les sciages qui n'ont pas pu être classés dans les choix supérieurs.

CHOIX 2

Utilisations principales :

Agencement, bois de structure, charpente traditionnelle, poutres, bois raboté.



Sapin - Épicéa



Douglas



Pin Maritime - Pin Sylvestre

CHOIX 3

Utilisations principales :

Emballage, caisserie, palette.



Sapin - Épicéa



Douglas



Pin Maritime - Pin Sylvestre

CHOIX 4

Utilisations principales :

Coffrage.

CLASSE D'EMPLOI

Les classes d'emplois, également appelées classes de risques, permettent d'identifier de façon normative les risques d'attaques biologiques. Ces classes sont définies dans la norme NF EN 335-1 telles que :



1

Menuiserie intérieure

- À l'intérieur ou sous abri
- Bois sec, humidité toujours inférieure à 20%

2

Charpente & ossature

- à l'intérieur ou sous abri
- Bois sec mais dont l'humidité peut occasionnellement dépasser 20%

3.1

Menuiserie extérieure

- à l'extérieur au dessus du sol, protégé
- Bois soumis à une humidification fréquente sur des périodes courtes (quelques jours)

3.2

Menuiserie extérieure

- à l'extérieur au dessus du sol, protégé
- Bois soumis à une humidification fréquente sur des périodes significatives (quelques semaines)

4

Bois en contact avec le sol et/ou l'eau

- à l'extérieur en contact avec le sol et/ou l'eau douce
- Bois à une humidité toujours supérieure à 20%

5

Bois en contact avec l'eau de mer

- Bois en contact permanent avec l'eau de mer
- Il n'est pas possible d'atteindre la classe 5 par le traitement chimique depuis la suppression des CCA (cuivre, chrome, arsenic). Seules quelques essences tropicales répondent à cette classe d'emploi : ipé, okan, maçaranduba...

CLASSE D'EMPLOI		
Les classes	les emplois	les usages
Classe d'emploi 1	L'usage des produits en bois, ou à base de bois, dans un lieu sous abri, protégé des intempéries et non exposé à l'humidification.	Intérieur uniquement : meubles, parquet, lambris, menuiserie, ...
Classe d'emploi 2	L'usage des produits en bois, ou à base de bois, dans un lieu sous abri, protégé des intempéries, mais où l'humidification élevée peut conduire à une humidification occasionnelle mais non persistante.	Charpente et ossature correctement ventilées.
Classe d'emploi 3	L'usage des produits en bois, ou à base de bois, dans un lieu non abrité mais où le produit n'est pas en contact avec le sol. Le produit peut être soumis à une humidification fréquente où aux intempéries fréquentes.	Toute pièce de construction ou menuiserie extérieure soumise à la pluie : bardage, fenêtre, ...
Classe d'emploi 4	L'usage des produits en bois, ou à base de bois, avec un contact persistant avec le sol ou de l'eau douce. Dans ce cas, l'exposition à l'humidification est constante.	Bois horizontal en extérieur et bois en contact avec le sol ou source d'humidification prolongée.
Classe d'emploi 5	L'usage des produits en bois, ou à base de bois, est en permanence exposé à de l'eau salée.	Pilier, ponton, bois immergé, ...

TRAITEMENT DU BOIS

Traitement anti bleu par trempage

Traitement préventif de surface anti-fongique des bois. Incolore.

Traitement insecticide fongicide par trempage ou aspersion.

Traitement de surface pour une utilisation de classe d'emploi 2.
Coloris jaune ou incolore.

Traitement insecticide fongicide par autoclave.

Classe d'emploi 3B pour les essences de Sapin, Epece et Douglas.
Classe d'emploi 4 pour le Pin. Coloris vert, marron ou gris.

Traitement thermique NIMP15.

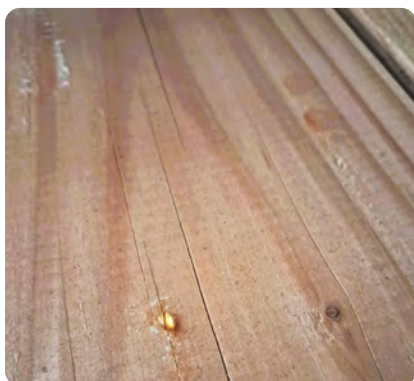
Traitement haute température des bois. NIMP15 désigne les normes internationales pour les mesures phytosanitaires applicables aux emballages bois dans le cadre des échanges internationaux de marchandises.

PARTICULARITÉ DU BOIS

Le bois est un matériau naturel, mais avant tout, un matériau vivant !

Il possède donc de nombreuses imperfections, de la différence de teinte à la présence de nœuds, qui n'impactent en aucun cas la qualité et la durabilité du bois.

Voici quelques exemples des imperfections que vous pourrez retrouver :

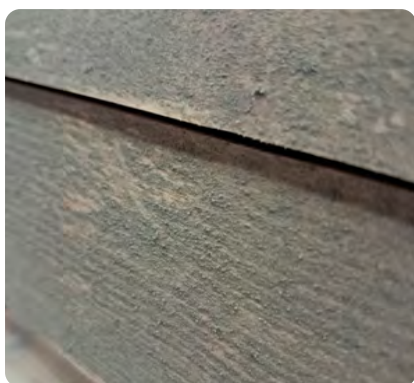


LES REMONTÉES DE RÉSINE :

Pour ôter les traces de résine apparentes, l'idéal est de les "gratter" délicatement, puis d'appliquer une solution d'essence de térébenthine en faible quantité.

LES REMONTÉES DE SELS :

Souvent dues au traitement autoclave, les remontées de sels se traduisent par l'apparition de tâches vertes de petites tailles. Un ponçage suffira à faire disparaître ce petit défaut.



LES MOISSURES SUPERFICIELLES :

Ces moisissures proviennent des mêmes champignons provoquant le bleuissement des bois résineux. Les aléas liés au conditionnement des bois tels que l'humidité, la chaleur ou le manque d'aération peuvent accentuer ce phénomène, présent seulement en surface.

Un bref brossage permettra d'ôter ces différentes marques.

LES NŒUDS :

Ils ont mauvaise réputation et pourtant ! Les nœuds représentent simplement la vie de l'arbre et la pousse de ses branches. Chaque arbre étant unique, avec sa propre qualité, la présence et la qualité des nœuds varie d'un arbre à l'autre.





LES FISSURES ET GERCES :

Le bois est vivant ! Ses caractéristiques sont modifiées en fonction de son environnement, par conséquent, il gonfle, puis dégonfle, en grande partie à cause de l'humidité. Ces mouvements peuvent alors créer des fissures et gerces visibles, qui n'atténue aucunement la qualité des bois.

LA DIFFÉRENCE DE TEINTE :

Les essences possèdent chacune leur teinte caractéristique. Dans un second temps, chaque teinte au sein d'une même essence peut afficher des variations. Certains traitements, particulièrement l'autoclave, mettront d'autant plus en avant ces différences. A terme, avec une exposition similaire, les bois d'une même essence obtiennent la même teinte.

LE GRISAILLEMENT :

Le grisaillement des bois est une modification naturelle qui apparaît lors de l'usage de bois en extérieur avec une exposition au soleil prolongé. Les saturateurs et lasures permettent d'atténuer ce phénomène.



BOIS DE STRUCTURE



CHARPENTE.....P.28

CHARPENTE AUTOCLAVE.....P.32

BOIS D'OSSATURE.....P.34

BOIS MASSIF SEC RABOTÉ.....P.35

POUTRES RONDES.....P.36

OSSATURE PAILLE.....P.37

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ BLC.....P.38

CENTRES D'USINAGE.....P.41

DALLE LAMELLÉ-COLLÉ.....P.42

BOIS CONTRE-COLLÉ BCC.....P.44

BOIS MASSIF ABOUTÉ BMA.....P.46



BOIS DE STRUCTURE

La gamme charpente massive de MS BOIS regroupe la production destinée à la construction d'ossature, de toits de maisons individuelles ou de bâtiments collectifs. Retrouvez l'intégralité de notre production en charpente traditionnelle ou contre-collé/lamellé-collé, du standard au débit sur liste, du traité classe 2 au traitement autoclave classe 4.

Notre gamme de bois d'ossature et de bois secs accompagnent au quotidien les charpentiers dans la réalisation de leurs ouvrages de Maisons Ossatures Bois ainsi que pour l'Isolation Thermique par l'Extérieur.





BOIS DE STRUCTURE

ESSENCES

- Sapin/Epicéa
- Douglas
- Pin Sylvestre

Découvrez nos bois bruts et frais de sciage : sciage ruban ou canter. La production est possible en section standard et en débit sur liste en longueur de 3 à 12m.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Bois Brut et/ou Raboté et frais de sciage
- La norme de classement visuel d'aspect (NF EN 1611 – 1) n'indique pas les propriétés mécaniques des sciages, d'où la mise en place de la norme de Classement Visuel de Structure (NF B 52 – 001). Laquelle propose un classement qui lie l'aspect visuel du bois à sa résistance mécanique. Ce classement ne s'applique qu'aux sciages destinés à un usage structurel. Il ne s'adresse qu'aux choix 1 et 2 de la norme NF EN 1611 – 11
- Bois disponible en classement visuel suivant : choix 0 ; choix 1 ; choix 2 ; choix 3 et choix 4.
- Bois disponible en classement structurel suivant : C18 ; C24 et C30.



OPTIONS

- Débit sur liste
- Hors coeur
- Hors aubier
- Séchage
- Rabotage
- Taille
- Plateau maçon ferré
- Traitement classe 1 anti-bleu
- Traitement classe 2 jaune ou incolore
- Traitement classe 3 et 4 autoclave vert, marron ou gris
- Traitement NIMP15

CHARPENTE INDUSTRIELLE

MS Bois propose également une gamme complète de bois structurels destinés à la réalisation de charpentes industrielles. Ces produits sont réalisés en Epicéa, bois frais ou sec séchoir, de classe de résistance mécanique C24.

CONDITIONNEMENT

MADRIER

Section	Colis	Longueur
75x225	25	3 à 10 m
75x200	25	
75x175	30	
75x150	35	

BASTAING

Section	Colis	Longueur
50x150	42	3 à 10 m
50x200	30	
63x150	35	
63x160	35	
63x175	30	
63x200	25	

DEMI BASTAING

Section	Colis	Longueur
32x150	70	3 à 7 m
32x160	70	
32x175	60	
38x150	56	
38x175	48	
38x200	40	
38x225	40	

CHEVRON

Section	Colis	Longueur
50x70	90	3 à 7 m
50x75	84	
55x75	70	
63x75	70	
75x75	70	
75x100	55	
75x110	50	

PIÈCE

Section	Colis	Longueur	Section	Colis	Longueur	Section	Colis	Longueur
100x100		3 à 10 m	75x250	20	3 à 10 m	100x300	6	3 à 10 m
100x200	15		100x250	12		150x300	6	
100x225	15		130x260	8		300x300	3	
120x240	12		140x280	8				
150x150	14		200x250	8				
200x200	10		250x250	8				

PLATEAU

Section	Colis	Longueur
40x210	40	3 à 5 m
40x250	32	
50x210	30	
50x250	24	

LAMBOURDE

Section	Colis	Longueur
38x63	144	3 à 5 m
38x100	88	
38x115	80	
38x125	72	
40x40	324	
50x50	132	
50x100	66	

VOLIGE

Section	Colis	Longueur
14x105	240	2 à 5 m
15x160	168	
18x150	210	
18x175	180	
15xTTL	36RG	
18xTTL	30RG	

PLANCHE

Section	Colis	Longueur
27x100	110	2 à 5 m
27x125	90	
27x150	70	
27x175	60	
27x200	50	
27x250	40	
27x305	30	
27xTTL	20RG	
38xTTL	15RG	

LITEAU

Section	Colis	Longueur
15x40	336	3 à 5 m
18x27	480	
20x40	336	
18x50	252	
27x27	336	
27x32	320	
27x40	224	
27x50	220	
27x60	180	
27x80	140	
32x32	336	

LAMBOURDE

Dénomination	Section	Colis	Longueur
Planche Rouge	32x150	84	3 à 4 m
Tasseau Zinc	38x63	144	
Tasseau Zinc	50x50	132	
Tasseau Zinc	40x40	324	
Chanlatte 3 faces*	100x100	50	3 à 5 m
Chanlatte 3 faces*	50x250	24	
Chanlatte 3 faces*	63x75	70	

* Conditionnement en colis complet également disponible : consultez votre interlocuteur commercial.

* La chanlatte 3 faces est vendue en double (Ex : 100 x 100 / vendu par 50 unités = Livré 100 chanlattes 3 faces).

BOIS DE STRUCTURE

Le bois autoclave est un bois qui a subi un traitement en profondeur afin d'être protégé des agressions biologiques (insectes – champignons) et de l'humidité, responsables de la détérioration du matériau. Pour pallier à la putrescibilité du bois, le bois autoclave reçoit des traitements qui prolongent sa durabilité.

L'AUTOCLAVE

L'autoclave permet d'agir à l'intérieur du bois, à la différence du trempage qui n'agit qu'en surface. L'imprégnation est de 100 à 500 litres par m³ suivant les classes d'emplois et essences.

Le principe de ce procédé est de remplir toutes les cavités du bois de produit traitant.

Dans un premier temps, le bois est mis sous vide, puis le produit traitant est ajouté, sous maintien du vide et pénètre profondément dans le bois par surpression (12 bars).

Un bois traité est conforme aux spécifications de la norme française NF B 50-100-3.

LES ESSENCES TRAITÉS ET LES CLASSES D'EMPLOIS QUI LEUR SONT ASSOCIÉES :

- Sapin et Épicéa : classe 3B
- Douglas : classe 3B
- Pin : classe 4

Les produits autoclavés sont disponibles en 3 coloris : marron, vert ou gris.



CONDITIONNEMENT

PIN TRAITÉ PAR AUTOCLAVE DE TYPE CLASSE 4

BOIS BRUT AUTOCLAVÉ VERT

Section	Colis	Longueur
40x75	84	3 m
22x120	90	3 m

BOIS RABOTE AUTOCLAVÉ VERT

Section	Colis	Longueur
70x220	25	4 / 5 m
60x170	30	4 / 5 m
70x70	70	3 / 4 / 5 m

BOIS SEC RABOTE AUTOCLAVÉ VERT

Section	Colis	Longueur
70x70	70	3 m
90x90	88	3 m
45x145	105	3 m
45x70	210	3 m

PIN TRAITÉ PAR AUTOCLAVE DE TYPE CLASSE 3

BRUT AUTOCLAVÉ VERT/MARRON

Section	Colis	Longueur
27x40	224	3 m
18x150	210	2 / 2,5 / 3 m

BOIS RABOTE AUTOCLAVÉ MARRON

Section	Colis	Longueur
60x145	35	4 / 5 m
60x70	70	3 / 4 / 5 m
33x58	144	3 / 4 m
38x60	144	3 / 4 m
140x140	14	2,40 m
145x145	14	3 / 4 m

SEC RABOTE AUTOCLAVÉ MARRON

Section	Colis	Longueur
45x95	165	3 / 4 / 5,10 m
45x120	135	
45x145	105	
45x195	105	
45x220	75	
25x197	100	3 / 4 m

Nos bois de structure autoclavés sont également disponibles en débit sur liste à la demande.

Bois d'aménagement extérieur : Pour découvrir notre offre de bois d'aménagement extérieur autoclavé, rendez-vous à leur chapitre dédié, à partir de la page 48.



BOIS D'OSSATURE

L'intégralité de nos bois d'ossature et bois massifs sec rabotés sont issus de forêts françaises certifiées PEFC et entièrement transformés en France. Nous disposons donc naturellement du label Bois de France.

Le groupe MS Bois propose une large gamme de bois sec rabotés qui permettront de réaliser tous les projets de construction d'une maison à ossature bois, d'extensions, ou de surélévations, ou même de solutions thermique par l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sapin/Épicéa ou Douglas
- Classe de résistance mécanique C18 ou C24
- Bois secs de séchoir avec un taux d'humidité de 18% à +/- 2%
- Rabotage 4 faces avec chanfreins
- Bois traité classe 2 jaune pour Sapin/Épicéa
- Douglas non-traité
- Colis bâchés
- Possibilité de traitement classe 2 incolore

CONDITIONNEMENT

BOIS D'OSSATURE

Section	Colis	Longueur
22x45 mm*	315	3 / 4 m
30x45 mm*	252	
45x45 mm**	252	
45x58 mm**	288	
45x70 mm**	210	
45x95 mm	165	3,00 / 4,00 / 5,00 / 5,10 / 5,40 / 5,50 / 6,00 m
45x120 mm	135	
45x145 mm	105	
45x160 mm	105	
45x195 mm	75	
45x220 mm	75	



* Liteau d'ossature, calibrage circulaire sans chanfreins

** Lambourde d'ossature :
ossature renfendue = 2 chanfreins
et 2 arrêtes vives

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sapin/Épicéa ou Douglas
- Classe de résistance mécanique C18 ou C24
- Bois secs de séchoir avec un taux d'humidité de 18% à +/- 2%
- Rabotage 4 faces avec chanfreins ou calibrage selon section
- Bois traité classe 2 incolore pour Sapin/Épicéa
- Douglas non-traité
- Colis bâchés
- Possibilité de traitement classe 2 jaune



AVANTAGES

- Léger
- Moins de déformations et de fentes
- Pas de décoloration
- Protection par bâche
- Pas de perte sur le parc même en été

CONDITIONNEMENT

BOIS MASSIF SEC RABOTÉ - BMSR

Section	Colis	Longueur
40x60 mm	288	3,00 / 4,00 m
60x80 mm	130	3,00 / 4,00 / 5,00 m
80x100 mm	90	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 m
60x180 mm	60	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 m
80x180 mm	54	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 m
80x220 mm	35	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 m
25x192 mm	100	3,00 / 4,00 m
100x100 mm	70	3,00 / 4,00 m
100x220 mm	25	4,00 / 5,00 / 6,00 m

POUTRES RONDES

DÉFINITION

Bois Massif usiné par fraisage avec un plat ainsi qu'une rainure anti-fente par défaut. Ce produit est utilisé en conception de charpente ou en utilisation en aménagement extérieur.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sapin/Épicéa et Douglas
- Diamètre : 180 à 330 mm
- Longueur mini : 3 m
- Longueur maxi : 8 m (sur consultation)
- Diamètre constant
- Traitement classe 2 ou classe 3
- Usinage 2 plats possible

CONDITIONNEMENT

POUTRE RONDE

ø mm	Colis	Longueur
180	10	3,00 / 4,00 m
200	10	3,00 / 4,00 m
220	8	3,00 / 4,00 / 5,00 m
240	8	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 m
260	8	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00 m
280	8	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00 m
300	6	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00 m
330	6	3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00 m

DÉFINITION

Le bois d'ossature lamellé-collé est un matériau structurel conçu pour les systèmes de construction bois performants et durables. Fabriqué à partir de lamelles de bois massif assemblées par collage, il offre une excellente stabilité dimensionnelle, une résistance mécanique élevée et une grande régularité.

Particulièrement adapté aux parois intégrant des isolants biosourcés comme la fibre de bois ou la paille, il répond aux exigences de l'éco-construction et des bâtiments à haute performance énergétique. Il constitue ainsi une solution fiable, durable et respectueuse de l'environnement pour les fabricants de systèmes constructifs bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les essences disponibles

- Épicéa • Douglas

Contrôle Qualité et certifiés (EN 14080).

- Qualité des bois et des adhésifs
- Classement mécanique des lamelles
- Caractérisation des aboutages en flexion (tests destructifs réalisés)
- Caractérisation du collage en délamination (tests de délamination réalisés)

Qualité : NA

Dimensions

Épaisseur : 45 mm et 60 mm

Largeur : 240 mm à 400 mm

Longueur standard : 13 m

Classes de résistance mécanique

Les classes de résistance mécanique des éléments en bois lamellé-collé sont : GL24H pour l'Épicéa et le Douglas.



CONDITIONNEMENT

OSSATURE BOIS PAILLE

Épaisseur	Hauteur					
	mm	240	280	320	360	400
45		35	28	21	21*	21
60		25	20	15	15	15

* Section standard tenu en stock permanent
Colis filmés - Film étirable anti UV 6 mois

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ : BLC

DÉFINITION

Le lamellé-collé peut être utilisé pour la réalisation de poutres de grande portée reprenant une lourde charge mais également pour limiter les variations dimensionnelles.

Les produits sont fabriqués avec au moins deux lamelles aboutées d'épaisseurs inférieures ou égales à 45mm. Les bois lamellés-collés sont composés de lamelles de bois massif de classe mécanique identique. Les produits peuvent être de qualité visible et non visible, et le taux d'humidité est compris entre 11 et 15%. Les produits BLC sont rabotés 4 faces et chanfreinés.



CONTRÔLE QUALITÉ

Les produits BLC de MS Bois sont contrôlés et certifiés (EN 14080).

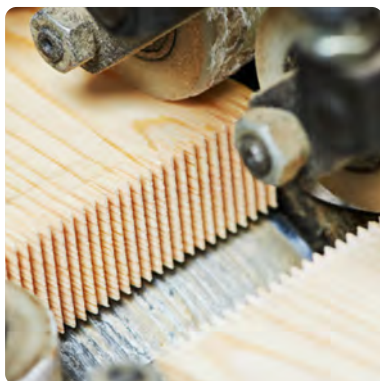
Caractéristiques contrôlées :

- Qualité des bois et des adhésifs
- Classement mécanique des lamelles
- Caractérisation des aboutages en flexion (tests destructifs réalisés)
- Caractérisation du collage en délamination (tests de délamination réalisés)



OPTIONS

- Débit sur liste
- Emballage individuel
- Hors aubier Douglas
- Taillage
- Conseils techniques : service de prédimensionnement
- Traitement par aspersion de type classe 2 incolore



MARQUAGE CE

Tous les produits lamellé-collé de MS Bois sont certifiés CE.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les essences disponibles

• Épicéa • Mélèze • Douglas • Pin autoclavé

Qualité

Qualité visible : AP.

Qualité industrielle : NA.

Dimensions

Largeur : de 80 à 240 mm.

Hauteur : de 120 à 1360 mm.

Longueur standard : 13,5 m.

Autres longueurs possible sur minimum de production de 4m à 16m.

Classes de résistance mécanique

Les classes de résistance mécanique des éléments en bois lamellé-collé sont : GL24H pour l'Épicéa et Douglas, GL28 sur demande.

Collage

Le collage est réalisé avec un adhésif de type I (colle MUF) selon EN 301.

Caractéristiques mécaniques pour le calcul

Le dimensionnement des poutres en bois lamellé-collé se fait conformément aux règles EUROCODES 5 (EC5). Les contraintes caractéristiques à utiliser sont celles définies par la norme EN 14080

CONDITIONNEMENT

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ BLC

		Hauteur*														
Épaisseur	mm	120	160	200	240	280	320	360	400	440	480	520	560	600	640	680 à 1360
	80	36	28	20	20	16	12	12	12	8	8	8	8	8	4	
	90	36	28	20	20	12	12	12	12	6	6	6	6	6	4	
	100	36	28	20	20	12	12	12	12	6	6	6	6	6	4	
	120	30	21	18	15	12	9	9	9	6	6	6	6	6	3	2
	140		14	10	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2
	160		14	10	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2
	180			10	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2
	200			10	5	4	3	3	3	4	4	4	2	2	2	2
	220				5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2
	240				5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2



* Hauteur de pièce en multiple de 40 mm

**Conditionnement en nombre de pièces par colis
Colis filmés - Film étirable traité anti UV 6 mois

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ : BLC

PIÈCES DROITES

Les pièces droites, avec ou sans contre-flèche, sont fabriquées sur demande selon les caractéristiques suivantes :

- Longueur mini : 4,5 m - Longueur maxi : 40 m - Hauteur maxi : 2,28 m
- Épaisseur de la gamme standard et recollage possible des poutres



PIÈCES CINTRÉES

Notre souplesse de fabrication vous assure une production "sur-mesure" pour les pièces cintrées :

- Longueur maxi : 40 m - Hauteur maxi : 2,28 m
- Épaisseur de la gamme standard.



INERTIE VARIABLE

Le lamellé-collé permet toutes les audaces architecturales, les pièces à inertie variable laissent libre cours à votre imagination, en associant sur une même ligne d'horizon technique.

- Longueur maxi : 40 m - Hauteur maxi : 2,28 m
- Épaisseur de la gamme standard.



POTEAUX RONDS

Design et décoratif, le poteau rond s'est imposé dans l'architecture contemporaine et le mobilier urbain par sa légèreté visuelle. Diamètre sur consultation

RE-COLLAGE DE POUTRES

Pour répondre à toutes vos attentes, en terme d'épaisseur nous vous proposons la technique du re-collage de poutres permettant d'assembler plusieurs pièces droites ou courbes.

- Largeur maximum : 600 mm
- Hauteur : 2,28 m

QUALITÉ VISUELLE

Le bois lamellé-collé MS Bois est fabriqué dans deux différentes finitions :

Qualité visible : si la qualité du lamellé-collé MS Bois doit être vue, pour des charpentes visibles en habitation ou milieu scolaire, complexes sportifs.

Qualité industrielle : si la qualité du lamellé-collé MS Bois doit ne pas se voir car placée hors de vue comme pour des locaux industriels, entreprises, au dessus de faux plafond masquant partiellement ou totalement le bois.

RABOTAGE

Rabotage net des 4 faces avec 4 chanfreins.

FINITION

Sans imprégnation, traitement classe 2 incolore sur demande, de 4 à 16 m.

Lasure sur demande

CLASSEMENT STRUCTUREL

GL 24H en Epicéa et Douglas GL28 sur demande.

CRITÈRES DE QUALITÉ SELON LA FINITION DU BOIS LAMELLÉ-COLLÉ MS BOIS

	QUALITÉ VISIBLE (apparente)	QUALITÉ INDUSTRIELLE (non apparente)
Rabotage	Coups de rabot admissibles jusqu'à 1 mm de profondeur	Témoins de rabotage admissibles Coups de rabots admissibles
Nœuds	Nœuds non adhérents admissibles Trous provenant de nœuds admissibles sous condition $\varnothing \leq 20$ mm admissibles $\varnothing > 20$ mm à obturer par des bouchons ou des « nacelles »	Nœuds non adhérent admissibles Trous provenant d'un nœud admissibles
Poches de résine	Admissibles jusqu'à une taille de 5 x 50 mm	Admissibles
Tube de mœlle	Admissibles	Admissibles
Attaque d'insectes	Admissibles jusqu'à des trous de nutrition de 2 mm maximum	Admissible jusqu'à des couloirs de nutrition de 2 mm maximum
Décolorations	Bleuissement et bandes de pourriture rouge admissibles jusqu'à 5% de la surface visible	Bleuissement et bandes de pourriture rouge admissibles
Fissures de retrait	Admissibles jusqu'à une largeur de 4 mm	Sans restriction



CENTRES D'USINAGE

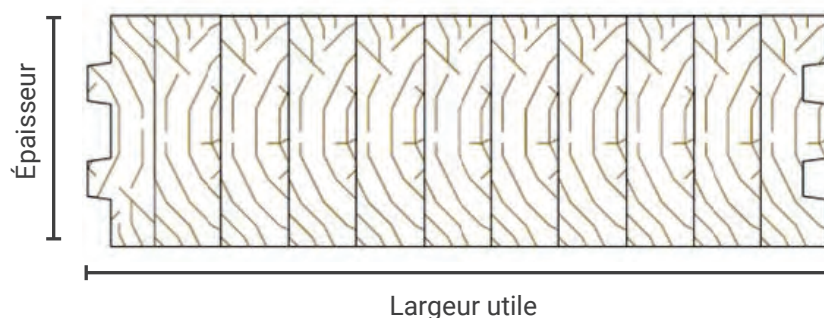
Les sites de productions de MS Bois sont équipés de plusieurs centres d'usinages mécaniques de 3 à 6 axes pour assurer une prestation d'usinage de qualité.

Les équipements permettent de réaliser tous types de travaux : entaille, coupe de long, tenon Mortaise, perçage, ... sur les produits de la gamme bois de structure.

DALLE BOIS LAMELLÉ-COLLÉ®

DÉFINITION

La dalle bois lamellé-collé est réalisée à partir d'un bois lamellé-collé standard. À l'inverse du lamellé-collé, la dalle bois a une utilisation en pose horizontale. Principalement utilisée en plancher porteur intérieur, la dalle bois lamellé-collé s'assemble entre elles grâce à son usinage double rainure de 15 mm et languette de 14 mm.



CONTRÔLE QUALITÉ

Les produits BLC de MS Bois sont contrôlés et certifiés (EN 14080).

Caractéristiques contrôlées :

- Qualité des bois et des adhésifs
- Classement mécanique des lamelles
- Caractérisation des aboutages en flexion (tests destructifs réalisés)
- Caractérisation du collage en délamination (tests de délamination réalisés)

OPTIONS

- Débit sur liste
- Emballage individuel
- Hors aubier Douglas
- Taillage
- Conseils techniques : service de pré-dimensionnement
- Traitement par aspersion de type classe 2 incolore

MARQUAGE CE

Tous les produits lamellé-collé de MS Bois sont certifiés CE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les essences disponibles

• Épicéa • Douglas

Qualité

Qualité visible : AP.

Qualité industrielle : NA.

Dimensions

Largeur : de 190 à 600 mm.

Hauteur : de 80 à 200 mm.

Longueur standard : 13,5 m.

Autres longueurs possible sur minimum de production de 4,5 m à 16 m.

Collage

Le collage est réalisé avec un adhésif de type I (colle MUF) selon EN 301.

Caractéristiques mécaniques pour le calcul

Le dimensionnement des dalles bois en lamellé-collé se fait conformément aux règles EUROCODES 5 (EC5).

Les contraintes caractéristiques à utiliser sont celles définies par la norme EN 14080.

CONDITIONNEMENT

DALLE BOIS LAMELLÉ-COLLÉ®

		Largeur utile												
Épaisseur	mm	190	231	272	313	354	395	436	477	518	559	600	560	600
	80	24	20	16	12	12	12	8	8	8	8	8	8	8
	90	18	15	12	9	9	9	6	6	6	6	6	6	6
	100	18	15	12	9	9	9	6	6	6	6	6	6	6
	120	18	15	12	9	9	9	6	6	6	6	6	6	6
	140	12	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	4	4
	160	12	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	4	4
	180	12	10	8	6	6	6	4	4	4	4	4	4	4
	200	12	10	4	6	3	3	4	4	4	2	2	2	2

Conditionnement en nombre de pièce par colis

Colis filmés : film étirable traité anti-UV 6 mois.

BOIS CONTRE-COLLÉ : BCC

DÉFINITION

Le Bois Contre-Collé est obtenu par l'aboutage et le collage de lamelles de bois. Le produit est fabriqué par le contre-collage de 2 à 5 lamelles d'épaisseurs supérieures à 45 mm et inférieures à 85 mm.

L'humidité des lames est comprise entre 11 et 15 %. Les produits BCC de MS Bois sont rabotés quatre faces avec arêtes chanfreinées.

Les contres-collés sont mis en oeuvre en usage structurel apparent : solivage, poteau, etc.

CONTRÔLE QUALITÉ

Les produits BCC de MS Bois sont contrôlés et certifiés (EN 14080).

Caractéristiques contrôlées :

- Qualité des bois et des adhésifs
- Classement mécanique des lamelles
- Caractérisation des aboutages en flexion (tests destructifs réalisés)
- Caractérisation du collage en délamination (tests de délamination réalisés)

OPTIONS

- Débit sur liste
- Emballage individuel
- Hors aubier Douglas
- Traitement classe 2 incolore
- Taillage sur demande
- Conseils techniques, bureau d'étude et pré-dimensionnement

MARQUAGE CE

Tous les produits contre-collés de MS Bois sont certifiés CE.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les essences disponibles

• Épicéa • Douglas

Qualité

Qualité visible : AP.

Dimensions

Section maximale : 240 x 260 mm.

Section minimale : 80 x 100 mm.

Longueur standard 13,5 m.

Autres longueurs possibles : 4 à 16 m, sur minimum de production

Classes de résistance mécanique

La classe de résistance mécanique des sections en 80 mm est GL24. Pour les sections de 100 mm et plus, la résistance sera mécanique C24.

Collage

Le collage est réalisé avec un adhésif de type I (colle MUF) selon EN 301.

Caractéristiques mécaniques pour le calcul

Le dimensionnement des poutres en bois contre-collé se fait conformément aux règles EUROCODES 5 (EC5).

Les contraintes caractéristiques à utiliser sont celles définies par la norme EN 14080.

CONDITIONNEMENT

BOIS CONTRE-COLLÉ BBC

	Hauteur									
	mm	100	120	140	160	180	200	220	240	260 *
Épaisseur	80	55	40	40	35	30	30	30	20	
	100	40			28		20	20	16	
	120		27		21*	18*	18	15	12	8*
	140			24			15		12	
	160				21				12	
	180					12				4*
	200						10	10	10	
	240								10	

* Épicéa uniquement

Conditionnement en nombre de pièces par colis

Colis filmés : film étirable traité anti-uv 6 mois

BOIS MASSIF ABOUTÉ : BMA

DÉFINITION

Bois de structure de section rectangulaire ou carré avec aboutage à entures multiples collées, qui correspond à un aboutage à auto-emboîtement, formé en usinant dans les extrémités de membrures de bois un certain nombre d'entures similaires, assemblés ensuite par collage et pressage.

Les produits BMA de MS Bois sont rabotés quatre faces avec arêtes chanfreinées. Dans la fabrication de nos produits BMA, les bois sont issus de forêts françaises durablement gérées (certification PEFC).

On rencontre le plus couramment le Bois Massif Abouté pour les utilisations suivantes :

- Ossature des murs
- Pannes en bois massifs ou chevrons
- Ailes pour poutres en I

CONTRÔLE QUALITÉ

Les produits BMA de MS Bois sont contrôlés.

Caractéristiques contrôlées :

- Qualité des bois et des adhésifs
- Classement mécanique des lamelles
- Caractérisation des aboutages en flexion (tests destructifs réalisés)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les essences disponibles

- Épicéa • Douglas

Qualité

- Non apparent : NA.

Dimensions

Sections standards disponibles

- Épaisseur : 45 à 120 mm
- Hauteur : 80 à 240 mm
- Longueur : 13 m



Classes de résistance mécanique

- C24

Collage

- Le collage est réalisé avec un adhésif de type I (colle MUF) selon EN 301.

Caractéristiques mécaniques pour le calcul

- Le dimensionnement des Bois Massifs Aboutés se fait conformément aux règles EUROCODES 5 (EC5).
- Les contraintes caractéristiques à utiliser sont celles définies par la norme NF EN 338

BOIS MASSIF ABOUTÉ : BMA



CONDITIONNEMENT

		ÉPICÉA BOIS MASSIF ABOUTÉ									
		Hauteur									
Épaisseur	mm	80	95	100	120	145	160	180	200	220	240
	45		72		64	56				30	
	60	70		60	56		42	30	30		24
	80			48	40			30	24	20	20
	100			48	32				24	20	16
	120										12

		DOUGLAS BOIS MASSIF ABOUTÉ									
		Hauteur									
Épaisseur	mm	80	95	100	120	145	160	180	200	220	240
	45		72		64	56				30	
	60	70							30		24
	80			48					24	20	

- Colis filmés - Film étirable traité UV 6 mois
- Conditionnement en nombre de pièces par colis

AMÉNAGEMENT EXTÉRIEUR

BARDAGE..... P.50

LAMES TERRASSES..... P.56

TRAVERSES PAYSAGÈRES..... P.59

PROFILS, ACCESSOIRES..... P.60

CONSEILS ET ENTRETIEN..... P.62

GAMME JARDIN..... P.64

STUDIOS CHALETS CARPORTS..... P.66



DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE BARDAGE

Retrouvez l'intégralité de notre gamme bardage en Douglas de France. Des profils classiques aux plus audacieux. Redonnez vie à vos façades au travers de parement contemporains comme traditionnels. Mettez du bois dans vos envies grâce à notre gamme de bardages aux multiples caractéristiques : naturelle, traitée, colorée, verticale, horizontale... il y en pour tous les goûts.

Par ses caractéristiques naturelles et durables, le Douglas de France MS Bois peut vous être proposé en Hors aubier. Nous vous le proposons en autoclavé marron, vert ou gris. Les classes d'emplois varient alors de 3A à 3B selon votre choix. La mise en œuvre des lames de bardage devra suivre les règles des DTU en vigueur au moment de la pose.

BARDAGE CLAIRE VOIE

HORIZONTALE

Bardage profil faux claire voie, pour une pose horizontale destiné à une utilisation extérieure.

- Profil **ARAVIS** : 26 x 125 utile
- Profil **MONT-BLANC** : 43 x 125 utile

Finition : Raboté
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes
INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



ARAVIS

MONT-BLANC



VERTICALE

Bardage profil faux claire voie, pour une pose verticale destiné à une utilisation extérieure.

- Profil **BEAUFORT** : 26 x 125 utile
- Profil **BELLEDONE** : 43 x 125 utile

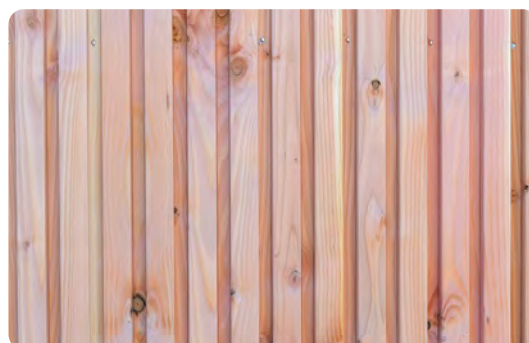
Finition : Raboté
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes
INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



BEAUFORT

BELLEDONE





FERNUY



TASSEAU DROIT

Tasseaux droit claire voie, pour une pose verticale destiné à une utilisation extérieure.

— Profil FERNUY : 43 x 43 hors tout

Finition : Raboté 2 ou 3 faces et une face de refente circulaire avec chanfreins
Extrémité coupé d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



QUEYRAS

LAME DROITE

Lame droite pour claire voie en pose horizontale destiné à une utilisation extérieure.

— Profil QUEYRAS : 21 x 140 hors tout

Finition : Raboté avec 4 chanfreins
Extrémité coupé d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



ÉCRINS

LAME BISEAUTÉ

Lame biseauté pour claire voie en pose horizontale destiné à une utilisation extérieure.

— Profil ÉCRINS : 21 x 142 hors tout

Finition : Raboté
Extrémité coupé d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE

BARDAGE JOINTIF

Bardage à emboîtement en profil jointif, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure.

– Profil LES DRUS : 21 x 130 utile

Finition : Raboté avec mini chanfreins
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes
INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



LES DRUS



BARDAGE LINÉAIRE

Bardage à emboîtement en profil élégie biseauté, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure.

– Profil VERCORS : 21 x 125 utile

Finition : Raboté avec mini chanfreins
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe
INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



VERCORS



MORVAN



BARDAGE ÉLÉGIE

Bardage à emboîtement en profil élégie, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure.

– Profil **MORVAN** : 21 x 130 utile

Finition : Raboté avec élégie 45°
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE

BARDAGE POINTE CACHÉ

ÉLÉGIE ARRONDI

Bardage BRUT en pose à recouvrement, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure

– Profil **VANOISE**: 21 x 125 utile

Finition : Raboté avec élégie arrondi
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



VANOISE

ÉLÉGIE DROIT 45°

Bardage BRUT en pose à recouvrement, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure

– Profil **BORDERAN**: 21 x 125 utile

Finition : Raboté avec élégie droit 45°
Rainure languette
Extrémité bouvetée

Mise en œuvre : Fixation apparente avec une pointe INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



BORDERAN

RONDIN

Bardage à emboîtement en profil effet rondins, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure.

– Profil RONDINS : 21 x 130 utile

Finition : Raboté avec profil double demi rondin
Rainure languette
Extrémité bouveté

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



RONDINS

BISEAUTÉ

Bardage à recouvrement en profil biseauté, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure.

– Profil SCANDES : 12/26 x 195 hors tout

Finition : Profil biseauté avec parement brute de sciage ruban
Pose en recouvrement
Extrémité coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes INOX, selon DTU 41-2 BARDAGE



SCANDES



BARDAGE AGRICOLE

PLANCHE AGRICOLE

BARDAGE AGRICOLE PLANCHE BRUT DOUGLAS

Bardage BRUT en pose à recouvrement, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure

— Profil : 18 x 150 hors tout

Finition : Brute de sciage
Extrémité coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes INOX
sur la largeur, selon DTU 41-2 BARDAGE

PLANCHE BRUT PIN

Bardage BRUT en pose à recouvrement, pour une pose horizontale, destiné à une utilisation extérieure

— Profil : 22 x 120 hors tout

Finition : Brute de sciage
Extrémité coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 pointes INOX
sur la largeur, selon DTU 41-2 BARDAGE

MI-BOIS

VOLIGE MI-BOIS

Volige avec profil mi-bois, pour une utilisation en support de toiture.

— Profil 1 : 16 x 185 hors tout

Finition : Raboté
Profil mi-bois de 11 mm
Extrémité coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente
avec 2 pointes ou vis INOX

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE LAMES TERRASSES

Découvrez notre offre de lames terrasses en Douglas de France. Ajoutez une nouvelle pièce à votre maison au travers de nos lames terrasses, disponibles en Douglas de France. La qualité esthétique de nos lames de terrasse Douglas, apporte également une meilleure stabilité du produit pour de longs moments de détente en famille. Des produits hors aubier, et aussi disponibles en autoclavé marron, vert ou gris !

LAME DOUBLE PEIGNE

Lame de terrasse Douglas avec double peigne.

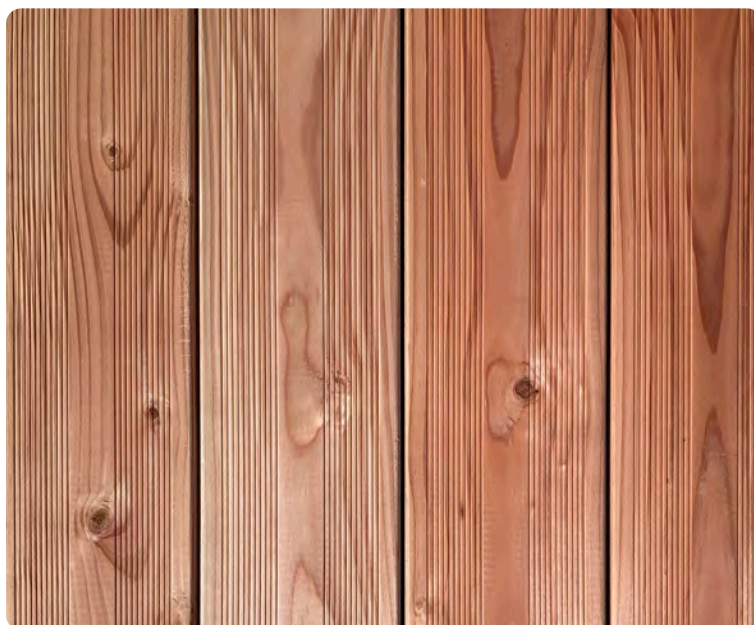
— Section : 27 x 142

Finition : Raboté avec angles arrondis
Parement avec usinage double peigne
Contre-parement lisse
Extrémité non bouveté / coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 vis INOX,
selon DTU 51-4 platelage bois.



PROFIL DOUBLE PEIGNE



LAME LISSE

Lame de terrasse Douglas avec 2 faces lisse.

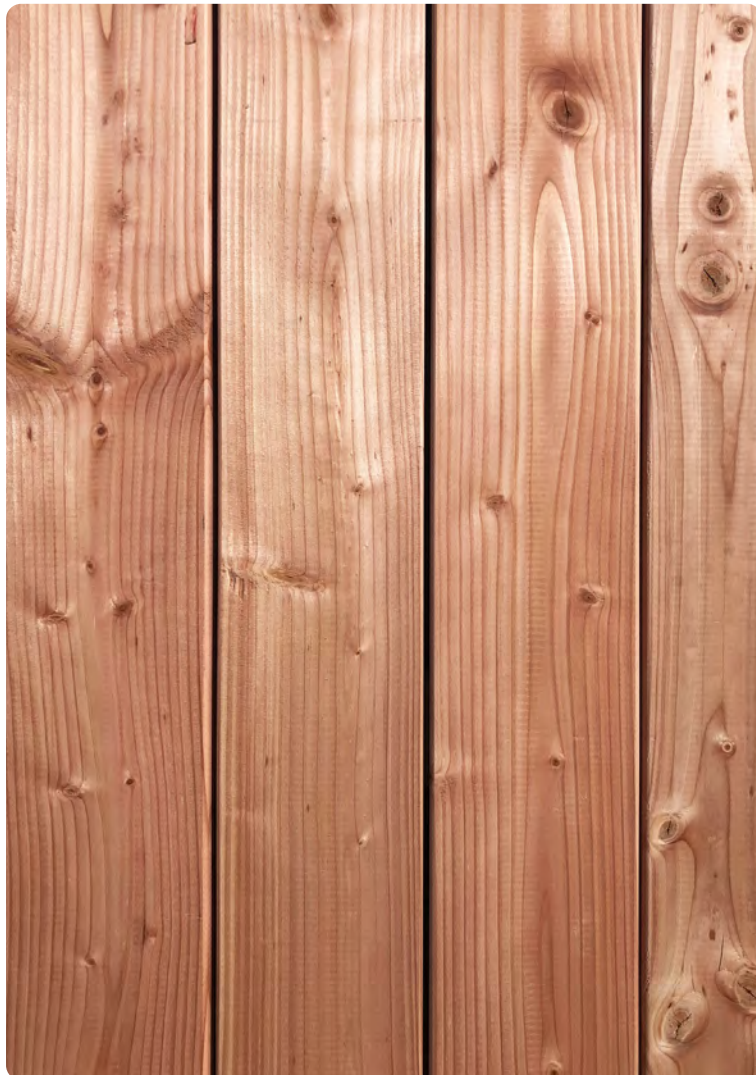
— Section : 27 x 142

Finition : Raboté avec angles arrondis
2 faces lisses
Extrémité non bouveté / coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 vis INOX,
selon DTU 51-4 platelage bois.



PROFIL LISSE



LAMES TERRASSES

LAME BOMBÉE

Lame de terrasse Douglas bombée pour une meilleure durabilité.

— Section : 27 x 142

Finition : Raboté avec angles arrondis
Parement bombé / lisse
Contre-parement avec rainure anti-tuilage
Extrémité non bouveté / coupée d'équerre

Mise en œuvre : Fixation apparente avec 2 vis INOX,
selon DTU 51-4 platelage bois.



PROFIL BOMBÉ



DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE TRAVERSES PAYSAGÈRES.

Des produits pour tous les types d'emplois, des plus résistants aux plus esthétiques.

- Une gamme sapin autoclave marron pour un emploi de classe 3B
- Une gamme pin autoclave marron pour plus de résistance avec une classe d'emploi 4
- Une gamme en douglas naturel non traité et hors aubier, pour un emploi de classe 3A et un faible impact écologique.

Des produits incontournables en aménagements extérieurs et idéaux pour réaliser des bordures de terrain, de jardins ou encore des escaliers extérieurs.



PROFILS COMPLÉMENTAIRES

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME COMPLÉMENTAIRE

Une gamme complémentaire à notre gamme d'aménagements extérieurs, qui permettra de faire vos finitions. Des produits hors aubier mais aussi disponible en autoclavé marron, vert ou gris.



PROFIL ANGLE



PROFIL
ANGLE RENTRANT

CORNIÈRE D'ANGLE

La cornière d'angle est un profilé de finition pour les façades extérieures en bois. Son rôle est d'assurer la protection et la jonction des angles sortants d'un mur en bardage.

- Profil angle : 46 x 46 / 70 x 70
Longueur unique de 2.50 m
- Profil angle rentrant : 69 x 69
Longueur unique de 3.00 m

Finition : Bois Raboté / Profilé

Mise en œuvre : Fixation avec pointe INOX.



PROFIL
LAME BARRIÈRE

LAME BARRIÈRE

- Section : 28 x 100
Longueur : 0.80 m / 1.23 m / 2.48 m

Finition : Raboté 4 faces avec chanfreins



PROFIL
LAME VOLET

LAME À VOLET

- Section : 28 x 96
Longueur unique de 2.50 m

Finition : Raboté avec profil rainure/langue
Extrémité coupé d'équerre



POTEAU
MULTI-USAGE

POTEAU MULTI-USAGE

- Section : 70 x 70
- Longueur unique de 2.50 m

Finition : Raboté 4 faces avec chanfreins
Profilé 3 rainures
Extrémité coupée d'équerre



POTEAU

POTEAU

- Section : 70 x 70 / 90 x 90
- Longueur unique de 2.50 m

Finition : Raboté 4 faces avec chanfreins
Extrémité coupée d'équerre



MADRIER CHALET

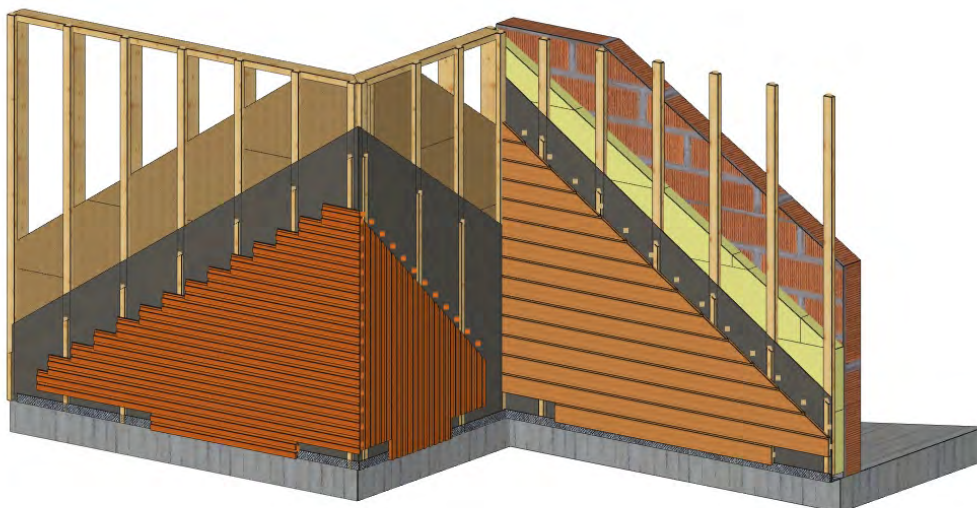
MADRIER À CHALET

- Section : 43 x 125 utile / 54 x 155 utile

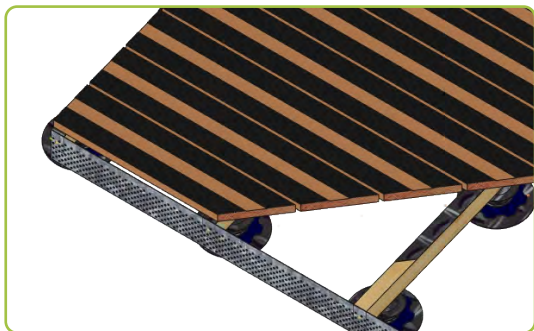
Finition : Raboté avec profil rainure/languette
Extrémité coupée d'équerre

COMMENT POSER UN BARDAGE ?

- 1- Bien ventiler le bardage et l'apposer à une hauteur minimum de 20 cm par rapport au sol.
- 2- Définir l'axe de pose et apposer les tasseaux supports.
- 3- Assurer l'étanchéité de la façade avec un pare pluie.
- 4- Poser selon la DTU 41-2 :
 - Une pointe inox ou vis inox par largeur inférieure et égale à 125 mm.
 - 2 pointes inox ou vis inox par largeur supérieure à 125 mm.



COMMENT POSER UNE LAME TERRASSE ?



- 1- Assurer une bonne ventilation de la terrasse en la surélevant.
- 2- Favoriser et s'assurer d'un bon écoulement des eaux.
- 3- Respecter les joints de dilatation et les espaces entre les lames.
- 4- Pose à réaliser sur lambourde avec un entraxe indicatif de pose de 50 cm.
- 5- Visser selon la DTU 51-4 : 2 vis sur la largeur de la lame et par lambourde.

COMMENT ENTREtenir SA TERRASSE ?



- À réaliser en début de saison.
- Humidifier la surface.
- Appliquer un nettoyant bois.
- Brosser les lames
- Appliquer un dégriseur de bois
- Appliquer un saturateur





DEVENEZ CULTIV'ACTEURS et ensemble « Cultivons bien plus que des légumes »

La marque *mon* PETIT POTAGER a pour ambition de simplifier le jardin potager pour le rendre plus accessible, plus naturel et plus connecté avec la terre nourricière et le vivant.

Ces valeurs de partage et d'engagement répondent aux attentes et aux aspirations de nombreux citoyens, associations ou entreprises engagés dans le combat pour la transition écologique, la préservation de la biodiversité, le bien être alimentaire et le zéro déchet.



Pour profiter d'un jardin au naturel,
mon PETIT POTAGER vous propose
**des solutions Simples,
Innovantes et Durables,**
de fabrication française et responsable avec
un savoir faire et une production de qualité.

Une gamme de produits éco conçus
et engagés pour l'emploi et l'environnement
sur le territoire national.



Des solutions Simples, Innovantes et Durables pour votre jardin

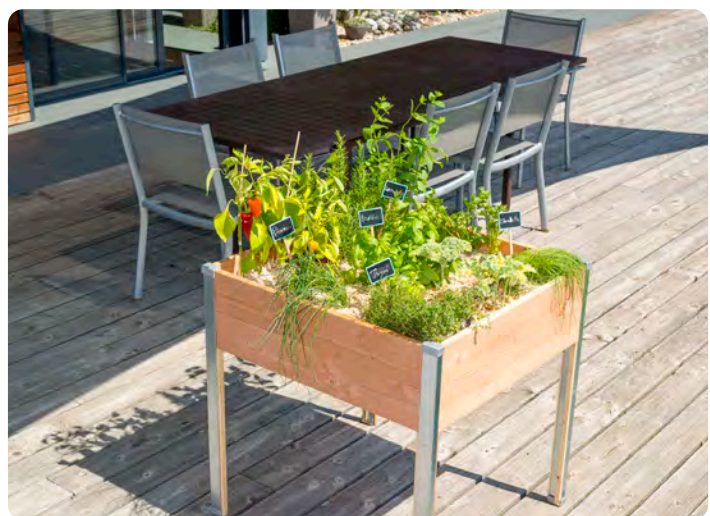


JARDIN

Des solutions innovantes à l'image de notre Keyhole Garden qui associe potager et composteur, permaculture et gestion utile des bio déchets

BALCON / TERRASSE

Des bacs de différents styles, des jardinières élégantes et faciles à assembler. Toutes les solutions pour un jardin urbain moderne et durable.



COMPOSTAGE

Une gamme complète pour une gestion utile de vos biodéchets et pour un compostage naturel et responsable.





MON CHALET
DE JARDIN.fr

CRÉONS DE NOUVEAUX ESPACES À VIVRE DANS VOTRE JARDIN !

Studios et chalets de jardin, pool houses, carports et pergolas

MON CHALET DE JARDIN est une marque du groupe **MS BOIS**, qui a pour ambition de proposer des produits durables et de qualité pour vos aménagements extérieurs mais également de vous accompagner dans la création de nouveaux espaces de vie dans votre jardin.

Toutes nos solutions sont fabriquées dans notre menuiserie de l'Ain, située sur la commune du Balma (01430).



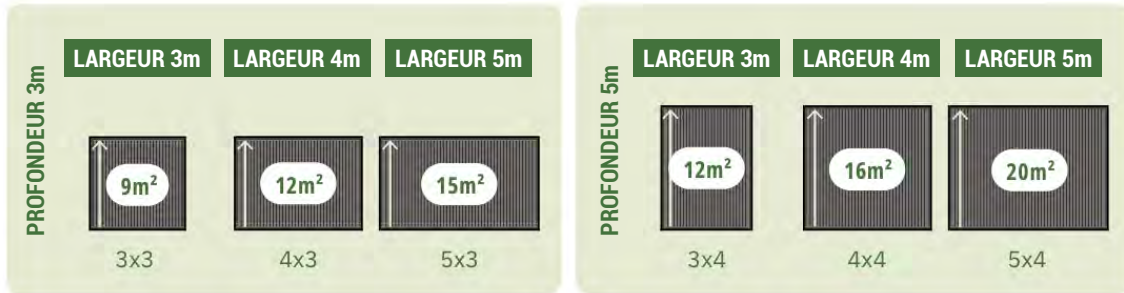


DÉCOUVREZ NOTRE CONFIGURATEUR ET RÉALISER LE PROJET DE VOS RÊVES EN 5 ÉTAPES !

1

Définissez la *dimension* de votre projet suivant la *taille du toit*

Les modules peuvent être adossés les uns aux autres par les côtés



2

Choisissez la *façade avant*



3

Choisissez la *façade arrière*



4

Choisissez le *côté gauche*



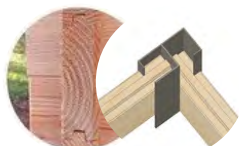
5

Choisissez le *côté droit*





GAMME DESIGN



Madriers épaisseur 55 mm + angle aluminium RAL 7016



Solide



Montage facile



Modularité



Toiture en acier galvanisé **BACACIER**
+ voliges et charpente en bois Douglas massif



Pente 7%



Gouttière intégrée



Récupération d'eau de pluie



Fenêtres PVC et baie vitrée cadre aluminium RAL 7016



Double vitrage



Sécurité



Isolation

100% MODULABLE

ROBUSTE & DURABLE

PERSONNALISABLE



Studios, poolhouses, pergolas et carports

UN CARPORT



Pour protéger votre véhicule

UN STUDIO DE JARDIN



Pour un nouvel espace de vie

UNE PERGOLA



Pour partager de bons moments

UN POOL HOUSE DESIGN



Pour profiter de votre extérieur



GAMME TRADITIONNELLE



Madriers épaisseur 55 mm en double entaillage



Solide



Montage facile



Durable



Toiture en acier galvanisé **BACACIER**
By Kingspan
+ voliges et charpente en bois Douglas massif



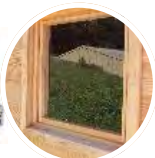
Résistance



Qualité



Gouttière intégrée sur toits plats



Fenêtres et portes bois Douglas ou PVC/ALU



Bois : Simple vitrage



PVC/ALU : Double vitrage

ROBUSTE & DURABLE

PERSONNALISABLE



GAMME TRADITIONNELLE

Studios et chalets de jardin



NANTUA 20 M²



OYONNAX 20 M²



LE BALMAY 16 M²



OUTRIAZ 16 M²



LANTENAY 12M²



CHEVRIL 12 M²

MS BOIS ENERGIE / PELLETS

FABRICANTS DE PELLETS

Les pellets MS BOIS sont fabriqués dans notre unité situé en Ariège. Commercialisé sous la marque « PÉPITES », nos pellets sont fabriqués à partir des connexes (plaquettes, sciures) issus de nos différentes scieries ce qui vous assure une qualité de bois 100% résineux.

L'énergie thermique nécessaire à la production de granulés provient de la centrale de cogénération, filiale du groupe, située elle aussi sur le site.

De la scierie jusqu'à la distribution de nos pellets « Pépites », en vrac ou en sac, nous maîtrisons à 100 % la chaîne de production.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Granulés bois 100% Résineux (Sapin, Epicéa, Douglas, Pin)
- 100 % Naturels
- Usage : Chauffage collectif ou résidentiel
- Diamètre : 6 mm
- Longueur : 3.15 à 40 mm
- Humidité : < 8 %
- Taux de cendres : < 0.7 %
- Durabilité mécanique : > 98 %
- Taux de fines : < 0.5 % masse
- Pouvoir Calorifique : > 5 kWh/kg
- Masse Volumique apparente : > 600 kg/m³



CONTRÔLE QUALITÉ

Nos granulés bois sont certifiés par un organisme externe et contrôlés toutes les 8 heures dans notre laboratoire interne.

Principaux points de contrôle :

- Analyse d'humidité
- Analyse du poids spécifique
- Analyse des fines
- Analyse de durabilité
- Analyse des dimensions

CENTRALE DE COGÉNÉRATION

Seule usine de cogénération dans le département de l'Ariège, la centrale produit à la fois de l'électricité et de la chaleur. Cette chaudière de cogénération nous permet de produire une énergie propre et de l'employer comme énergie thermique pour faire fonctionner notre usine de pellets ainsi que notre scierie pour le séchage des bois. Pour faire fonctionner cette chaudière de cogénération, nous utilisons de la biomasse (matière d'origine végétale) comme source d'énergie renouvelable.

Cette centrale nous permet d'être autonomes pour alimenter notre usine. Elle émet de faibles émissions de gaz de combustion et nous permet d'optimiser notre bilan thermique.



VALORISATION DES DÉCHETS DE LA BIOMASSE

Pour fonctionner, cette chaudière de cogénération a besoin de biomasse que nous prenons directement sur le site. En effet, comme pour la fabrication de nos pellets, nous utilisons les déchets provenant de la scierie. Ainsi, après que les troncs ont été taillés et classés selon leur utilisation, nous récoltons les écorces et les chutes de bois.

La réutilisation de ces résidus de bois nous permet d'adopter un circuit court et de produire une énergie renouvelable en étant dans une démarche de développement durable.



PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ

Cette chaudière de cogénération nous permet de produire l'électricité et l'énergie thermique nécessaires pour notre réseau et notre usine de pellets.

Grâce aux déchets de bois provenant de notre exploitation forestière gérée durablement, notre centrale produit de la vapeur d'eau haute pression qui génère de l'électricité.

Quant à la vapeur basse pression, celle-ci permet de produire de la chaleur. Elle sert à sécher les sciures de bois dans le séchoir dans le cadre de la fabrication des granulés de bois.

De même, notre scierie utilise cette chaleur pour sécher le bois après que celui-ci a été scié.

MENUISERIE INTÉRIEURE

TASSEaux P.76

PLINTHES P.79

PLANCHES P.79



TASSEAUX, MOULURES, PLANCHES...



Nous fabriquons une gamme de produits de menuiserie en tasseaux, moulures et planches, exclusivement en sapin de France. Issu de forêts locales gérées durablement, ce bois se distingue par sa légèreté, sa facilité d'usinage et sa grande polyvalence.

Particulièrement adapté aux usages de menuiserie intérieure, le sapin de pays permet d'obtenir des produits réguliers, esthétiques et faciles à mettre en œuvre. Nos produits sont proposés avec différents aspects, sans nœuds ou avec petits nœuds selon les besoins.

Pour les tasseaux et planches, nous offrons également la possibilité de fournir des produits bruts ou rabotés, afin de s'adapter aux exigences spécifiques de chaque projet. Il constitue ainsi un choix responsable, alliant qualité, performance et valorisation des ressources locales.



TASSEaux SAPIN DE PAYS (BOIS DE FRANCE)

Nous proposons une gamme complète de tasseaux et carrelets en sapin de pays, issus de forêts françaises gérées durablement. Ce bois local, reconnu pour sa légèreté et sa facilité d'usinage, est particulièrement adapté aux travaux de menuiserie et d'aménagement intérieur.



Disponibles en versions brutes ou rabotées, nos tasseaux se déclinent en différents choix d'aspect, sans nœuds ou avec petits nœuds, pour répondre aux exigences esthétiques et techniques de chaque projet. Ils sont proposés en longueurs standards de 2,00 m, 2,50 m et 3,00 m, offrant une solution pratique, fiable et valorisant les ressources locales.

Caractéristiques :

- Tasseaux brut petit nœud
- Tasseaux rabotés petit nœud
- Tasseaux rabotés sans nœud
- Lattes à lambris

Dimensions* :

Épaisseur : 15 mm à 60 mm
 Largeur : 15 à 100 mm
 Longueur : 2.00 et 2.50 m



TASSEaux SAPIN NORD

Nous proposons une gamme complète de tasseaux et carrelets en sapin du Nord, sélectionné pour sa régularité, sa finesse de grain et sa bonne stabilité. Particulièrement adapté aux travaux de menuiserie et d'aménagement intérieur, il permet d'obtenir des réalisations soignées et précises.

Disponibles uniquement en bois rabotées, petits nœuds, ils sont proposés en longueurs standards de 2,10 m et 2,40 m.

Caractéristiques :

- Tasseaux rabotés petit nœud

Dimensions* :

Épaisseur : 22 mm à 69 mm
 Largeur : 22 à 93 mm
 Longueur : 2.10 et 2.40 m

MOULURES SAPIN DE PAYS (BOIS DE FRANCE)

Nous proposons une gamme complète de moulures en sapin de pays, issues de bois français sélectionné pour sa qualité et sa facilité d'usinage. Adapté aux travaux de finition et d'aménagement intérieur, le sapin local offre un rendu soigné et une excellente tenue dans le temps.

Notre offre comprend différents profils tels que chant plat, quart de rond, baguette d'angle, chambranle ou encore corniche, permettant de répondre à une grande variété de besoins esthétiques et techniques. Disponibles en longueurs de 2,00 m à 2,50 m, nos moulures constituent une solution fiable et harmonieuse, tout en valorisant une ressource locale.

GAMME :

- Chant plat 1 bords rond
- Chant plat 2 bords rond
- Chant plat 2 bords vif
- Chambranle Doucine
- Corniches classique
- Astragale
- Cadre Doucine
- Corniche bord vif
- Demi-rond
- Quart de rond
- Rond
- Baguette d'angle
- About de cloisons
- Parclose intérieur
- Plinthe Eco
- Plinthe style

Caractéristiques :

- Sapin de pays sans nœud
- Bois massif
- Bois abouté

Dimensions :

Gamme produits sur consultation
Longueur : 2.00 / 2.25 / 2.50 m



PLANCHES

Planches en sapin de pays, disponibles brutes ou rabotées, avec petits nœuds ou sans nœuds, pour s'adapter à tous les usages de menuiserie et d'aménagement intérieur.

Caractéristiques :

- Planche brut petit nœud
- Planche raboté petit nœud
- Planche raboté sans nœud

Dimensions :

Épaisseur : 22 mm et 25 mm

Largeur : 70 à 200 mm

Longueur : 2.00 m / 2.10 m / 2.50 m

PLINTHES

Plinthes en sapin, alliant simplicité et finition soignée, idéales pour une mise en œuvre facile et une intégration harmonieuse en aménagement intérieur.

Caractéristiques :

- Plinthe style
- Plinthe eco

Dimensions :

Épaisseur : 10 ou 13 mm

Largeur : 50 mm / 70 mm / 100 mm

Longueur : 2.00 m



MS BOIS

Le bois au cœur de notre Habitat

UNE MARQUE DU GROUPE MONNET SEVE



contact@monnet-seve.com



04 74 76 33 99



msbois.com

